



Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibile

Dipartimento per i Trasporti e la Navigazione Direzione Generale Territoriale del Centro - Ufficio 1 Motorizzazione Civile di Roma

CERTIFICATO DI ISPEZIONE N. 32RM192582 del 19/04/2022	
INIZIALE PERIODICA	<input checked="" type="checkbox"/>
INTERMEDIA CONTROLLO STRAORDINARIO	<input type="checkbox"/>

Numero del rapporto di prova: 32RM192582 del 19.04.2022	Numero di approvazione di tipo: NDS7002EST003A del 30.04.2015
Richiedente/Utilizzatore: ISOTRAS SRL	Nome del fabbricante: SARA C.M. SRL
Via: MONTE SOLAROLO, 293	Paese: ITALIA
Città: FIUMICINO (RM)	Numero di serie del fabbricante: 1397
Paese: ITALIA	Anno di fabbricazione: 06/2016
	Data e tipo dell'ultima ispezione: 25.05.2019 (intermedia)

Identificazione del proprietario / utilizzatore del serbatoio: **Isotras S.r.l. - Via Monte Solarolo, 293 - Fiumicino (RM)**

Tipo cisterna: SXL4BHA31 AUTOPORTANTE	Versione: B	Codice cisterna: L4BH - L4BV solo per ONU 1908
Tipo sezione/i: CIRCOLARE	Telaio n.: ZA9SPS3T100A39786	Disposizioni speciali: TC3, TC7, TE4, TE5, TE6, TE11, TE13, TE14, TE19
Spessore delle pareti del serbatoio, adottato:	3,2 min mm	Minimo ammesso: 3,00 mm
Spessore pareti fondo anteriore, adottato:	3,7 min mm	Minimo ammesso: 3,24 mm
Spessore pareti fondo posteriore, adottato:	3,8 min mm	Minimo ammesso: 3,24 mm
Spessore dei diaframmi aperti, adottato:	3,1 min mm	Minimo ammesso: 3,00 mm
Pressione di calcolo:	4,00 bar	Lungh. tot. tra le verticali estreme: 11470 mm
Pressione di prova:	4,00 bar	Lungh. tot. dell'involucro resistente: 11285 mm
Pressione di progetto (codice tecnico EN 14025):	3,32 bar	Lungh. tot. del corpo cilindrico: 10140 mm
Pressione di lavoro massima consentita:	2,67 bar	Diametro esterno: 2100 mm
Pressione esterna di calcolo:	0,21 bar	Diametro esterno coibentata: 2300 mm
Temperatura di progetto:	-20/+150 °C	Materiale involucro: 1.4404 EN 10088-7
Temperatura di esercizio:	-20/+150 °C	Materiale fondi: 1.4404 EN 10088-7
		Materiale diaframmi aperti: 1.4404 EN 10088-7

Scomparto	1	2	3	4	5	Totale	N° diaframmi aperti	4
Capacità in litri	37280	/	/	/	/	37280	N° diaframmi stagni	//

Esame dei documenti	<input checked="" type="checkbox"/>	Prova di tenuta del serbatoio/degli accessori	<input type="checkbox"/>
Verifica del serbatoio rispetto al progetto	<input type="checkbox"/>	Prova del vuoto:	N.R.
Ispezione dell'interno del serbatoio	<input checked="" type="checkbox"/>	Determinazione della capacità in acqua:	N.R.
Ispezione dell'esterno del serbatoio	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione del telaio o di altre parti	
Prova di pressione idraulica	<input checked="" type="checkbox"/>	strutturali di serbatoi trasportabili:	N.R.
Ispezione degli accessori di servizio	<input checked="" type="checkbox"/>		

Valvole di sicurezza: N° 1 marca PAGANI tipo VS54/88 tarata a 3,16 bar di sovrappressione.
Dischi di rottura in serie con le valvole di sicurezza: N° 1 da 2"1/2.
Valvola del vuoto: N° 1 marca PAGANI 2" tarata a 0,21 bar di depressione.
Altre ispezioni e prove: //

Osservazioni/difetti significativi: //

Requisiti aggiuntivi di approvazione del tipo: //

Ispezione iniziale	<input type="checkbox"/>	superata	<input type="checkbox"/>	fallita	<input type="checkbox"/>
Ispezione periodica	<input checked="" type="checkbox"/>	superata	<input checked="" type="checkbox"/>	fallita	<input type="checkbox"/>
Ispezione intermedia	<input type="checkbox"/>	superata	<input type="checkbox"/>	fallita	<input type="checkbox"/>
Controllo straordinario	<input type="checkbox"/>	superato	<input type="checkbox"/>	fallito	<input type="checkbox"/>

Luogo e data di ispezione: **ROMA, 22/04/2022 Periodica (P) - c/o MINIMAX SRL**

Successiva ispezione data: **APRILE 2025 Intermedia (L)**

Ispezione periodica

Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla UNI EN 12972:2018 e ADR edizione 2021

Firma e timbro



FUNZIONARIO TECNICO
(Gianluca Pantani)

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO: (VEDI RETRO)



MATERIE PERICOLOSE AMMESSE AL TRASPORTO

Le materie riportate nella presente approvazione sono ammesse al trasporto sulla base delle dichiarazioni del Costruttore. Possono essere trasportate solo le materie che non sono suscettibili di reagire pericolosamente coi materiali del serbatoio, delle guarnizioni delle attrezzature, dei rivestimenti protettivi ed equipaggiamenti.

Cisterna idonea al trasporto delle materie pericolose liquide o fuse di seguito specificate, purché compatibili anche con le seguenti caratteristiche e con i dispositivi accessori:

- Cisterna senza rivestimento anticorrosivo interno.
- Massa specifica massima ammessa della materia: = 2,1 kg/l
- Tensione di vapore massima ammessa della materia a 50 °C (od alla temperatura di trasporto, se superiore): = 2,6 bar (valore assoluto)
- Temperatura di trasporto massima ammessa: = 150 °C
- Pressione massima di esercizio del serbatoio: = 2,67 bar
- Pressione massima di esercizio del dispositivo di riscaldamento: = 2,5 bar
- Cisterna suddivisa in sezioni parziali con capacità ≤ 7500 litri.

APPROCCIO RAZIONALIZZATO (4.3.4.1.2)	
Codice cisterna (4.3.4): L4BH	Altri codici cisterna riconosciuti (4.3.4.1.2) LGAV - LGBV - LGBF - L1,5BN - L4BN - L4BV
Disposizioni speciali applicabili secondo 6.8.4: TC3, TC7, TE4, TE5, TE6, TE11, TE13, TE14, TE19	
GRUPPO DI MATERIE AUTORIZZATE	
Classe	Codice di classificazione
3	F1 D
	FT2 FTC
	FT1 FC
	F2
4.1	F2
	ONU 2448
5.1	O1
	OT1
6.1	TC1 TC2 TC3 TC4 TF1 TF3 TFC TO1 TO2 TS TW1 TW2
	T1 T2 T3 T4 T5 T6 T7 TF2
6.2	I3
	I4
8	escluso acido bromidrico N° ONU 1788
	C1 escluso acido cloridrico N° ONU 1789
	escluso cloruro ferrico in soluzione N° ONU 2582
	C2 C3
	C4
9	C5 C6 C7 C8 C9 incluso ONU 1908 C10 CT1 CT2
	CF1 CF2 CS1 CW1 CW2 CO1 CO2 CFT
9	M2
	M6 M7 M9 M11

RISERVA (6.8.2.3.1)

NON È STATA ESAMINATA IN MODO ESAUSTIVO LA COMPATIBILITÀ DELLE MATERIE AUTORIZZATE CON I MATERIALI UTILIZZATI PER LA COSTRUZIONE DELLA CISTERNA.

È ammesso il trasporto di materie non pericolose liquide o fuse con esclusione di quelle ad uso alimentare o destinate alla alimentazione animale (TU15) alle seguenti condizioni:

- rispetto della massa specifica massima ammessa, della temperatura di trasporto massima e delle pressioni di esercizio sopra utilizzate.
- compatibilità del prodotto trasportato con il materiale utilizzato per la costruzione della cisterna, delle guarnizioni, delle attrezzature e degli equipaggiamenti.
- deve essere effettuata pulizia e/o bonifica della cisterna.
- deve essere effettuata un'accurata ispezione dell'equipaggiamento della cisterna con particolare riguardo ai dispositivi di sicurezza (controllo integrità dischi di rottura, pulizia e/o bonifica valvole di sicurezza e rompivuoto).

IL CARICO DEVE ESSERE EFFETTUATO IN MODO TALE DA RISPETTARE I LIMITI DI CUI AL CAP. 9.7.5.1 DELL'ADR